

iSensor AL 自适应红外测温仪

铝型材行业

产品指南



BEEV
beyond everyday

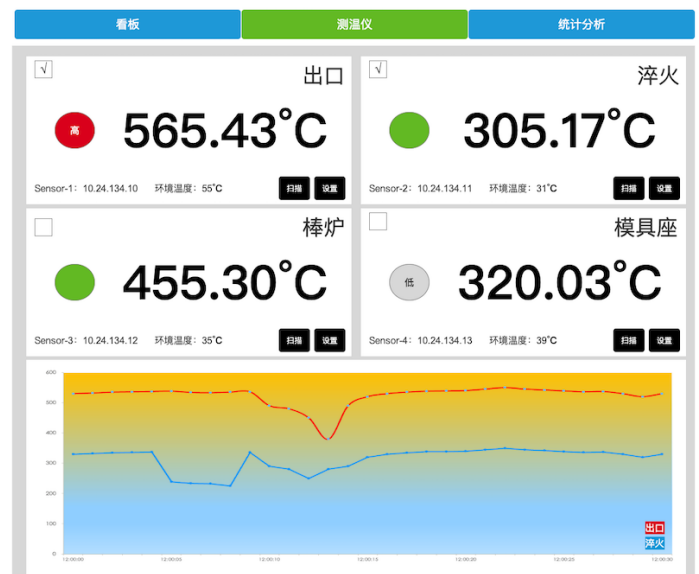
必益威科技（成都）有限公司

iSensor AL 自适应红外测温仪

铝型材行业

自 2014 年以来，BEEV 一直致力于铝型材挤压工艺领域的技术研发及专用智能设备的设计制造。我们是铝型材挤压工艺领域的专家，我们的产品专注于铝型材行业。

- iSensor AL 自适应红外测温仪是一种先进的非接触式红外高温测温仪器，它采用了 BEEV 最先进的 iExtrusion 铝型材智能挤压技术和独特的、先进的数据处理算法来测量挤压出口、淬火、铝棒坯料端面及表面的铝温。
- 测量范围为 100 °C (212°F) 至 800 °C (1472 °F)，专利的自适应发射率算法，为铝测量提供高精度的数字温度输出。确保了优化的挤压速度和高质量的产品，并极大提高成材率。
- 测温仪内置视频摄像头可以远程监控和进行测温点定位。
- iSensor AL 内置精密伺服电机驱动装置，设计用于铝材挤压成型工艺的出料口、铝棒坯料出料处，挤压进料处、淬火点的扫描测温，有【智能自适应】和【手动控制】两种模式。
- 【智能自适应模式】支持测温点“自动扫描”及“温区锁定测量”，启用这项功能后设备对整个测量范围进行移动扫描，然后自动将测温仪对准挤压工艺温度最高点（可设定），并在整个测量过程中自动移动测量位置以锁定温区。支持通过应用操作或外部命令可以触发此功能，还可在换模时从 PLC 自动触发此功能。该功能大幅提高型材测温精度并减小测温仪的对准难度，尤其适合多腔位成型的多束型材（一出多）的温度测量。
- 支持 API 接口、Modbus TCP、模拟、数字信号输出，方便与控制及应用系统快速集成，以优化挤压机的性能，数据也可以通过数字 LED 屏及 iSensor App 应用立即读取。
- iSensor App 应用软件支持测温仪装置的远程监控和算法调整、显示和记录多达 64 个测温仪的数据，并为新增加的铝种类定制算法。
- iSensor App 为用户提供了连接到网络的所有 iSensor AL 测温仪的完整数据应用，允许您使用用于数据存储的自动触发器为每个高温计单独配置数据记录。还允许用户将实时和被记录的数据与历史趋势进行比较，以诊断工艺问题。
- 支持与最新一代的自适应测温仪无缝配合，其简单的安装意味着用户可以快速连接、配置任何 iSensor AL 自适应红外测温仪并查看其数据。轻松查看和分析图形、表格和数值视图中显示的长期数据。清楚地突出显示趋势和模式，使您能够更好地掌握挤压过程中的相关温度。



iSensor AL 自适应红外测温仪

铝型材行业



智能设计

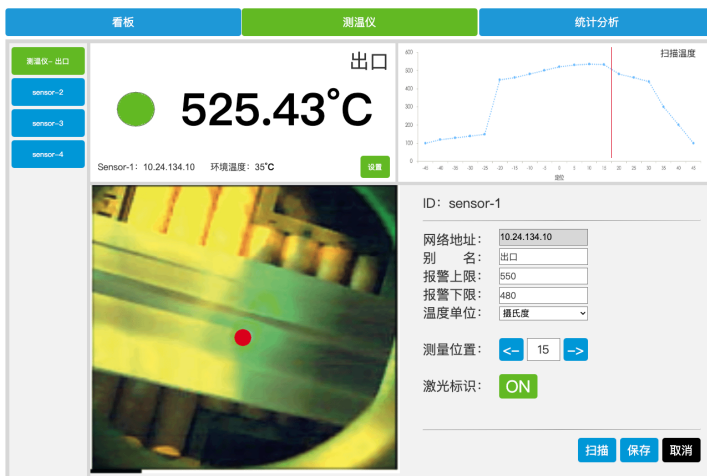
- 支持多腔位成型的多束型材（一出多）测温场景，iSensor AL 探测*到换模后，自动进行型材扫描，自动选择并定位至最高温度点，在整个测量过程中通过智能视觉算法探测型材挤出时的摆动，自动调整位置并持续锁定跟踪测量目标，整个过程无需人工操作，完全根据型材结构自动完成测量。
- iSensor AL 支持多种测温场景及不同表面铝的测量，采用专利的自适应发射率算法，自动匹配最佳发射率，测量精度 300 °C 以上时可达到 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 超高精度。
- iSensor APP 应用支持挤压工艺的智能分析，利用测量到的温度数据并结合挤压机的压力和速度数据*，基于 BEEV iExtrusion 智能挤压工艺模型可以输出最佳挤压工艺参数配方和挤压机控制参数。

典型测温场景

- 挤压机进料口
- 挤压机出料口
- 淬火出料口
- 棒炉预热炉出料口

为什么要选择我们？

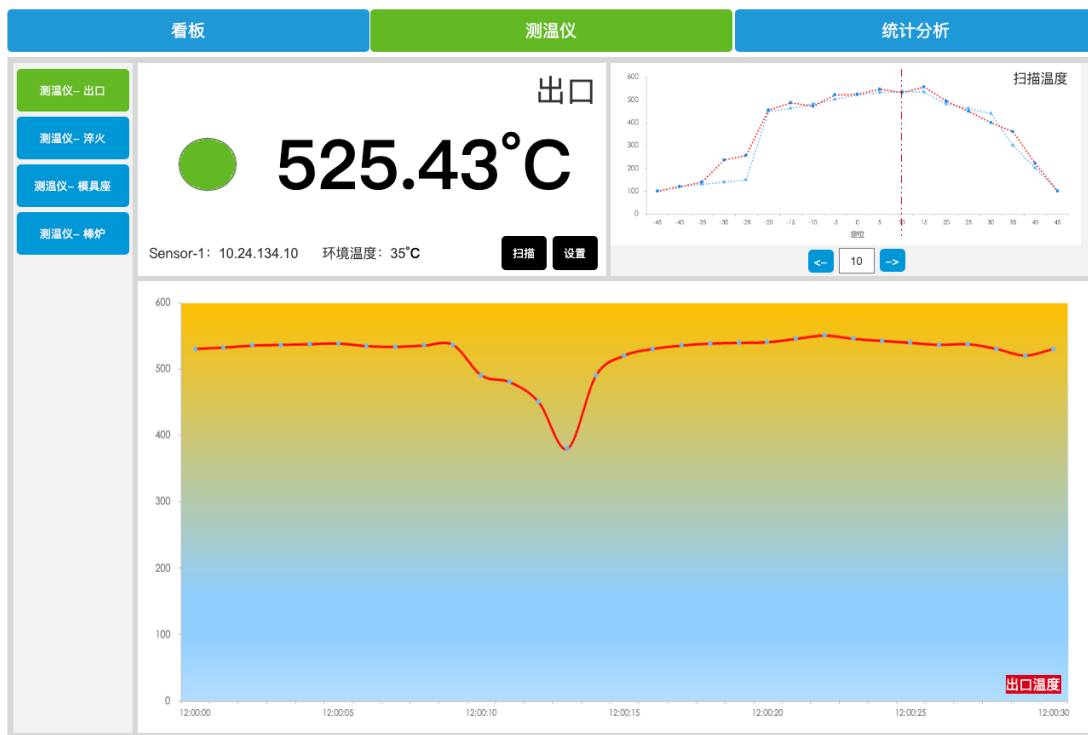
- 我们是铝型材挤压工艺领域的专家，一流的产品和专业服务可以帮助您解决工艺难题。
 - 我们的测温仪产品可以同时满足应用于多腔位成型（一出多）工艺、等温挤压工艺和模具液氮冷却控制的精准测温。
 - 配套强大的挤压工艺数据处理及分析软件，输出最佳工艺配方*。
 - 终身免维护设计，支持自动冷却和气体吹扫，支持高温场景（环境温度 $\leq 70^{\circ}\text{C}$ ）部署。
 - 支持视频远程监控和调整多个测温点，大大降低操作员工作量
- * 需要采集挤压机 PLC 相关数据。



iSensor AL 自适应红外测温仪

铝型材行业

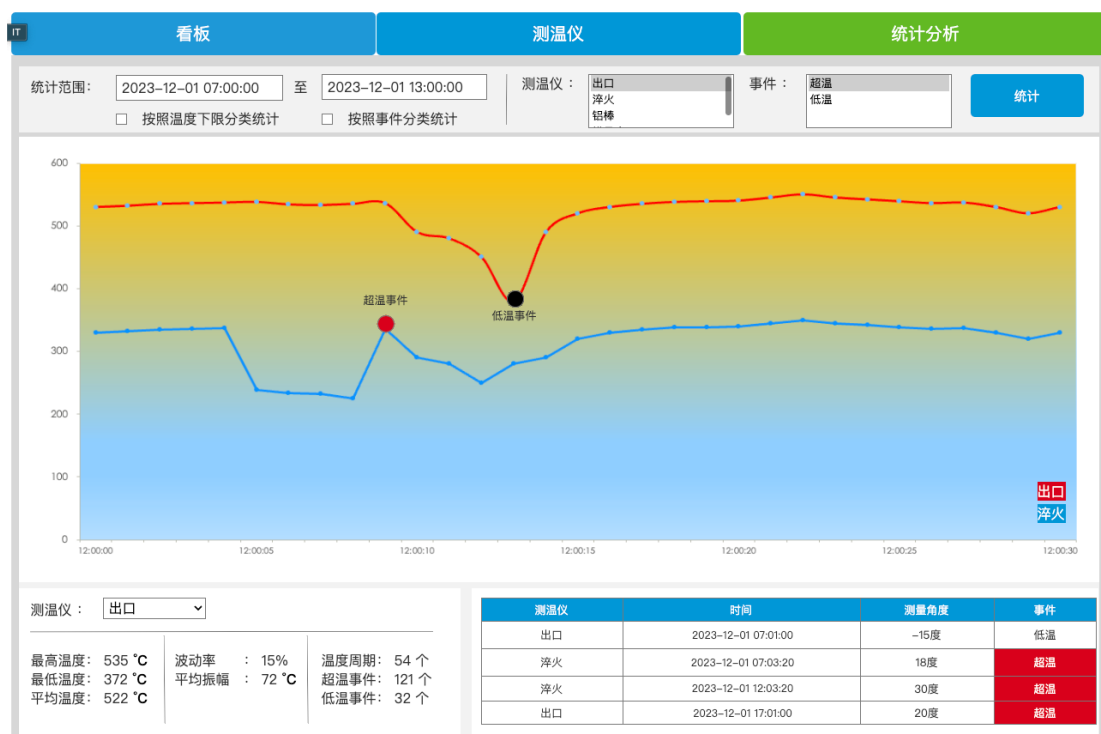
iSensor APP 全数字化控制及工艺分析应用软件



- 支持在一个界面内切换多个不同的测温仪，以快速读取关键信息或进行设置
- 支持显示当前测温仪读数以及仪器本体温度。
- 根据设置的温度报警阈值，显示当前温度状态（红色为超温）
- 显示当前测温仪测温点位置，支持手动调整
- 支持实时输出测温仪实时温度曲线及趋势，方便进行及时对设备进行控制调整

支持工艺数据统计和分析

- 支持同时对单个或多个测温仪数据统计分析。
- 支持设定温度报警阈值，记录并输出所有报警事件
- 支持基于事件或温度阈值对历史数据按照挤压节拍统计，同时标注出所有报警事件，为工艺质量回溯提供准确的数据。
- 测温仪支持缓存多达 30 天的温度数据和扫描数据，并存储在内置的数据库中，也可以存储到其他指定的关系数据库中，以满足企业级数据要求。所有数据都可以导出为 CSV 或 XML，以便集成到其他进程中或在 MS Excel 等应用程序中进行进一步处理。



规格

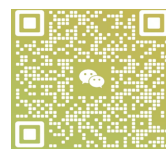
- 测量范围：100 -800 °C / 392-1472 °F -
- 测量精度：200 °C 时为 $\pm 5^{\circ}\text{C}$ ，300 °C 及以上时为 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ （挤压和淬火）
- 重复精度：200 °C 时为 $\pm 3^{\circ}\text{C}$ ，300 °C 及以上时为 $\pm 1^{\circ}\text{C}$ （挤压和淬火）
- 测量距离：0.2-10m
- 测量角度：-45度至45度
- 扫描速度： ≤ 90 度/秒
- 分辨率：0.1 °C
- 响应时间：10 ms
- 对焦范围：200 mm至无限远
- 测温瞄准：智能自适应模式或手动模式，手动模式支持远程图像捕获功能的集成视频系统
- 环境温度：5 - 70 °C / 41 - 158 °F（非自动冷却：5 - 55 °C / 41 - 131 °F）
- 接口：4 - 20 mA 输出、数字信号输出、Modbus TCP输出、API 输入和输出
- 电源要求：24 VDC 供电
- 冷却介质：压缩空气
- 设置：使用iSensor App测温仪界面进行进行远程配置
- 配套软件：可在任何网页浏览器上实时配置和显示温度。可免费下载的iSensor App应用软件支持基于安卓系统的手机、触摸屏安装，具有数据记录、实时和历史数据趋势分析，支持多达64个测温仪
- 支座：有各种支座和配件可供选择
- 密封性：IP65



联系我们

公司网址：www.beev.cn

市场合作：jienix@beev.cn



业务咨询



技术支持